

Szakmai vizsga feltételei és tartalma

KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNY szakmai vizsgára vonatkozó kivonata

FÉMSZERKEZETFELÜLET-BEVONÓ SZAKMA

1 A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Speciális gép- és járműgyártás
- 1.2 A szakma megnevezése: Fémszerkezetfelület-bevonó
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0715 19 03
- 1.4 A szakma szakmairányai: -
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: -
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra,
Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

8 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

- 8.1 Szakma megnevezése: Fémszerkezetfelület- bevonó
- 8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:
 - 8.2.1 valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.
 - 8.2.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -
- 8.3 Központi interaktív vizsga
 - 8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Felületelőkezelő és felületbevonó alapismeretek
 - 8.3.2 A vizsgatevékenység leírása: 25 db feleletválasztós kérdéssor Szakmai teszt kérdések a következő témakörökből:

A kézi és gépi festés előkészítésének és folyamatának eszközei és berendezései. Különböző festési technológiai eljárások: kis és magasnyomású festőberendezések, porfestés, merítőfestés, galvanizálás. Folyamatok sorrendje, mérőeszközök használata. 30%

Kétkomponensű anyagok komponenseinek ismerete, hígítási és keverési arányok ismerete, zsírtalanítás és festés anyagai. 30%

Egyéni védőeszközök használata, veszélyes anyagok tárolása, kezelése. 30%

- | | | |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| | Festési műveletek rajzi jelölései. | 10% |
| 8.3.3 | A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: | 60 perc |
| 8.3.4 | A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: | 30% |
| 8.3.5 | A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40% -át elérte. | |
| 8.4 | Projektfeladat | |
| 8.4.1 | A vizsgatevékenység megnevezése: Komplet, gyártott lemezburkolatok felület-előkezelése, alapozása, kittelése, csiszolása, festése. | |
| 8.4.2 | A vizsgatevékenység leírása: A vizsga során végzendő tevékenységek: műszaki rajz értelmezése, technológiai sorrend megválasztása, betartása, eszköz kiválasztás. Előkezelés, zsírtalanítás, alapozás a megfelelő festési eljárás megválasztásával, szárítás, kittelés, csiszolás, portalanítás, fedőfestés, szárítás. A kész termék ellenőrzése szemrevételezéssel és műszerekkel, dokumentálás. Az egyéni védőeszközök bemutatása, azok használata. Veszélyes anyagok kezelése. | |
| 8.4.3 | A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: | 360 perc |
| 8.4.4 | A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: | 70% |
| 8.4.5 | A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: Műszaki rajz értelmezése: a dokumentáción felismeri, hogy adott burkolati elem mely felületei fognak látszódni a beépítés során.
5% | |
| | Technológiai sorrend megválasztása: a tanultak alapján alkalmazza a gépi és (vagy) kézi zsírtalanítási eljárásokat. | 25% |
| | Alapozás: alapozó festék kiválasztása és a keverési arányok betartása. | 10% |
| | Szárítás: a kiválasztott festék technikai adatlapja szerinti száradási idő betartása. | 5% |
| | Kittelés: a felületi egyenetlenségeket felismeri, a javításhoz szükséges anyagokat és eszközöket kiválasztja és használja. | 10% |
| | Csiszolás, portalanítás: a szükséges gépeket és csiszoló anyagokat kiválasztja, a munkavédelmi előírások betartása mellett csiszolást és portalanítást végez. | 10% |
| | Fedőfestés, szárítás: a munkadarabot a megrendelés szerinti szín kiválasztása és keverése után színre fest és szárítást végez. Minden munkafázishoz ismeri és használja az egyéni védőfelszereléseket, a tűzvédelmi szabályokat ismeri és betartja. | 25% |
| | Ellenőrzés: az előírásoknak megfelelően ellenőrzi a kész terméket és dokumentál. | 10% |
| 8.4.6 | A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte. | |
| 8.5 | A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: | |

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Munkabiztonsági és egyéni védőeszközök
- Kifolyásmérő
- Szárító (kemence)
- Digitális, grammos kiosztású mérleg (0-20 kg)
- Tapadásmérő (karcteszt, rugalmasságmérő)
- PH mérő
- Rétegvastagság mérő
- Fényességmérő
- Szórópisztolyok
- Csiszológépek
- Porszívó
- Festék előkészítő helyiség
- Mosó berendezés
- Szelektív hulladéktárolók
- Kompresszor

8.7 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.8 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80 %

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -

9 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek