



4600 Kisvárdai, Mártírok útja 8.

45/556-391

kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com

www.kisvardaivizsgakozpont.hu

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

07153002 számú, Gépi kovács megnevezésű szakképesítés megszerzésére irányuló szakmai képzéseket megalapozó programkövetelmény

11 A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása:

11.1 A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről, a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: -

11.2 Írásbeli vizsga

11.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Gépi kovácsolás ismeretek

11.2.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

▪ A projektfeladatban elkészítendő kovácsdarabra vonatkozó feleletalkotós elméleti kérdések az alábbiak szerint:

- Gépi kalapáccsal végzett alapműveletek leírása, vázlatrajza. Az alapműveletekben előforduló lehetséges hibák és javításuk.
- A kiinduló anyag fémtani jellemzői, kovácsolhatósága, a benne lévő elemek hatása a kovácsolhatóságra.
- Az adott fém hevítési és hűtési sebessége, a kovácsolási hőtartomány, végső hőkezelés
- A használt kovács- és segéd berendezések, segédeszközök, segédanyagok megnevezése, a legfontosabb jellemzőik.
- A feladat végrehajtásának műveleti sorrendje.
- A kovács darab ellenőrzéséhez használt mérőeszközök megnevezése

11.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 120 perc

11.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 30%

11.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:



4600 Kisvárdai, Mártírok útja 8.

45/556-391

kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com

www.kisvardaivizsgakozpont.hu

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

11.2.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

11.3 Projektfeladat

11.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Gépi kovácsolás

11.3.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

1. feladat: A gépi kovácsoláshoz szükséges alpműveletekből (nyújtás, szélesítés, duzzasztás, zömítés, vágás, leszabás, vállazás, lépcsőzés, nyakalás, áttolás, lyukasztás, hasítás, hajlítás, csavarás) tételhúzás alapján kétféle alpművelet bemutatása.

2. feladat: Adott kovácsrajz szerint gépi kovácsolással munkadarab elkészítése

11.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 200 perc. Ebből az 1. feladatra 80 perc, a 2. feladatra 120 perc áll rendelkezésre.

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül:
70% ezen belül az 1. feladat 40%, a 2. feladat 60%

11.3.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Munkavégzés szakszerűsége, pontossága, a technikai és technológiai folyamatokra vonatkozó előírások betartása, a munkavédelmi és biztonságtechnikai szabályok alkalmazása, valamint a munkadarab minőség alapján történő elbírálása.

11.3.5 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 60%-át elérte.

11.4 A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

11.5 A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Védőruházat
- Teheremelő és mozgató berendezés
- Hevítő kemence
- Projekt feladat elvégzéséhez szükséges kovácsrajz, anyagok, eszközök, szerszámok, gépek.



4600 Kisvárda, Mártírok útja 8.

45/556-391

kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com

www.kisvardaivizsgakozpont.hu

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

11.6 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: ----

11.7 A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok:

Csak a vizsgahely által biztosított alapanyagokat és eszközöket lehet használni.

11.8 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

12 A szakmai képzés megszervezéséhez kapcsolódó különös, egyedi, speciális feltételek

A szakmai képzést közös szervezéssel kell lebonyolítani a 2 hónap (320 óra) szakmai gyakorlatot biztosító gépi kovácsoló üzemmel.