

---

## 07223014 számú Kádár, bognár megnevezésű szakképesítés megszerzésére irányuló szakmai képzéseket megalapozó programkövetelmény kivonata

### 11. A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása:

#### 11.1. A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek:

A vizsgaretek műszaki dokumentációjának elkészítése és benyújtása az írásbeli vizsga előtt 15 nappal, valamint a kész vizsgaretek leadása a gyakorlati vizsga megkezdése előtt 5 nappal.

A benyújtandó vizsgaretek:

A kádárvizsgaretek: egy 10 L-es, ovális hordó, más néven „posta hordó”. A „posta hordó” dokumentációjának tartalmaznia kell a hordószerkesztés menetét, térfogat számítását és a műhely rajzot, valamint az elkészítés rövid technológiai leírását.

A bognárvizsgaretek: egy kerékagy elkészítése, a kerékagy dokumentációjának tartalmaznia kell a megtervezés számításait, rajzait és az elkészítés rövid technológiai leírását.

#### 11.2 Írásbeli vizsga

11.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Kádár, bognár ipari termékek gyártásának előkészítése, alapanyag ismeret és befejező műveletek elmélete

11.2.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása: Tesztkérdések a kádár, bognár elméleti ismereteiről

A feladatsor tartalma: a hordó típusok, egyenes falu edények, egyéb termékek sajátosságainak ismerete, alapanyag minőségi kiválasztásának, tárolásának követelményei, felhasznált alapanyagok fizikai, kémiai tulajdonságainak ismerete, speciális gépek ismerete, termékek összeállítása, hajlítás menete, késztermék minőségellenőrzési ismerete.

Az írásbeli vizsgatevékenység 21 kérdésből álló tesztsor.

A teszt feladatok kérdéseinek lehetséges típusai:

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

---

- alternatív és többszörös feleletválasztás,
- igaz-hamis állítás eldöntése,
- felelet kiegészítés, • rangsoroló feladat,
- rajzértelmezés.

11.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 30 perc

11.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 20 %

11.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- gépek, szerszámok, rajzok, technológiák ismerete,
- szakmai összefüggések megértése,
- önálló döntés hozatal,
- a szakszerű gyártáshoz szükséges feltételek értelmezése

11.2.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

### 11.3 Projektfeladat

11.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Kádáripari termék elkészítése műhelyrajz alapján.

11.3.2 A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása:

Az elkészítendő termékek a kádáripari területen egy gönci hordó vagy egy virágdézsza elkészítése. A bognáripari terület feladata egy szekérkerék elemeinek kialakítása, összerakása.

A vizsgázó feladata a vizsgaszervező által kijelölt termék elkészítése, kézi szerszámok és kádáripari gépek használatával. Az egyes elemeket (5-10 db) önállóan készíti el vizsgázó.

Egyes elemek elkészítésének bemutatása 5-10 darabon. A vizsgázónak a helyszínen kell elkészítenie a kijelölt terméket előkészített elemekből (az összeállításhoz szükséges többi elemet a vizsgaszervező biztosítja, hogy a késztermék elkészülhessen). A vizsga során a vizsgázó elvégzi az előrajzolás, mérés, darabolás, szerkezeti megmunkálás, az összeállítás, a felület előkészítés műveleteit.

A termék elkészítése, készre összeállítása, 2 fő (vizsgázó) közös munkája lesz.

A tevékenység elvégzése után szóbeli beszélgetést folytat a vizsgázó az elvégzett tevékenység baleset- és munkavédelmi, tűzvédelmi előírásairól, és azok betartásáról a vizsgabizottsággal.

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

---

11.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

11.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 80 %

11.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- Vizsgaremek dokumentációja 10 %
- Vizsgaremek összeállítása 10 %
- Kádáripari termék összeállítása (előrajzolás, mérés, darabolás, szerkezeti megmunkálás, összeállítás, felületkezelés) 35 %
- Bognáripari termék összeállítása (előrajzolás, mérés, darabolás, szerkezeti megmunkálás, összeállítás, felületkezelés) 35 %
- Szakmai beszélgetés 10 %

11.3.6 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 60 %-át elérte.

11.4 A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: --

11.5 A vizsgatevékenységek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Faipari kéziszerszámok, kiségek
- Faipari alapgépek
- Mérőeszközök, segédeszközök
- Kádáripari gépek
- Kádáripari kéziszerszámok, eszközök
- Bognáripari gépek
- Bognáripari kéziszerszámok, eszközök
- Anyagmozgató gépek
- Szárítóberendezések
- Díszítő, szerszámok

11.6 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:

11.7 A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok:



4600 Kisvárdai, Mártírok útja 8.

45/556-391

[kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com](mailto:kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com)

[www.kisvardaivizsgakozpont.hu](http://www.kisvardaivizsgakozpont.hu)

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

---

11.8 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek:

**12 A szakmai képzés megszervezéséhez kapcsolódó különös, egyedi, speciális feltételek**

--