

SZAKMAI VIZSGA FELTÉTELEI ÉS TARTALMA
KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK
SZAKMAI VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA

SZERSZÁM- ÉS KÉSZÜLÉKGYÁRTÓ SZAKMA

1.1 A szakma alapadatai

1.2 Az ágazat megnevezése: Gépészet

1.3 A szakma megnevezése: Szerszám- és készülékgyártó

1.4 A szakma azonosító száma: 4 0715 10 12

1.5 A szakma szakmairányai: -

1.6 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

1.7 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

1.8 Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás

1.9 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: -

1.10 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

8. A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

8.1 Szakma megnevezése: Szerszám- és készülékgyártó

8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.2.1 valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.2.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények:

8.3 Központi interaktív vizsga

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szerszám- és készülékgyártó szakmai ismeret

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása:

A feladatok egymástól függetlenek a várható tudásszint mérésére alkalmasak. - Egy műanyag fröccsöntő szerszám felépítésének bemutatása, mely vizsgafeladat megoldása során rövid válaszokból szükséges kiválasztani a helyes vagy helytelen választ, válaszokat (több jó válasz is előfordulhat).

- Hideg alakító szerszám gyártásához (pl. háromlépcsős lukasztó) szerszám alkatrészek kiválasztása angol nyelvű katalógusból és megrendelése (virtuálisan). A statikus képként megjelenő katalógus alapján kell a megrendelendő alkatrészeket kiválasztani a megadott lehetőségek közül.

- Különbéféle meleg alakító szerszámok (5db) szerszámüreg felületeinek érdesség meghatározása majd a helyes válasz kiválasztása.

- Szerszám próbák során előforduló hibák meghatározása 2 darab hideg alakító szerszám esetében (10 db igaz-hamis kérdés megválaszolása). Két meleg alakító szerszám esetében szöveg kiegészítéses módon 10 hiba leírása, mely feladatok során rövid válaszokból szükséges kiválasztani a helyes vagy helytelen válaszokat az adott mondathoz kapcsolódóan. (több jó válasz is előfordulhat)

- Képek alapján állapítsa meg a szerszámtörés(ek) okát (okait). Válassza ki a helyes választ (válaszokat).

- A szerszám robbantási hézag méretének meghatározása, és a helyes válasz kiválasztása meghatározott méretű lemez estében.

8.3.3. A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 150 perc + SNI tanuló esetében 180 perc

8.3.4. A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 30%

8.3.5. A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik. Mindegyik feladattípus esetében az interaktív vizsgarendszer által előre megadott válaszlehetőségek közül kell kiválasztani a megfelelő válasz(oka)t. A feladatok értékelését a program végzi.

Egyes feladatok értéke a vizsgán belül:	szerszám felépítése 5% szerszám kiválasztása, megrendelése 20% felületi érdesség meghatározások 10% szerszám próbák hibái 20% bélyeg rekonstrukció és rajz 35% szerszám számolás 10%
---	--

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.4. Projektfeladat

8.4.1. A vizsgatevékenység megnevezése: Szerszám- és készülékgyártó projektfeladat Szerszám és készülék tervezése és gyártása.

A tanulmányi idő alatt elkészített szerszám, képi és írásos módon dokumentált munkafolyamatának bemutatása.

Szerszám összeállítása, próbagyártás. Szakmai megbeszélés a munkafolyamatokról.

8.4.2. A vizsgatevékenység leírása

A tanulmányi idő alatt készítsen egy présgépen használható hajlító szerszámot vékonyabb köranyag (Ø6-Ø8) 2 lépcsős hajlításához. A hajlítások nem lehetnek derékszögűek. Mindvégig dokumentálja a munkafolyamatokat.

Egy hatoldalú alkatrészt kell a marógépre rögzíteni három oldali megmunkáláshoz. Tervezze meg és készítse el a rögzítő szerszámot. Végezzen vele próbagyártást. Dokumentálja az egész folyamatot.

A tanulmányi idő alatt legyártott alkatrészekből a vizsgán szerelje össze a szerszámot, végezzen próbagyártást.

Folytasson szakmai megbeszélést a munkafolyamatokról.

8.4.3. A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc + SNI tanuló esetében 270 perc

8.4.4. A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 70%

8.4.5. A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Hajlító szerszám működő képessége 40%

Rögzítő szerszám működése, biztonságossága 40%

Szakmai megbeszélés 20%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.5. A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:

Interaktív vizsgán számítógéphez értő felügyelő személy.

Projektfeladathoz: a műszaki eszközök kezelője

8.6. A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

Interaktív vizsgán: számítógép a megfelelő programokkal, kézi mérőeszközök (tolómérő, mikrométer, szakkatalógus)



4600 Kisvárdai, Mártírok útja 8.

45/556-391

kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com

www.kisvardaivizsgakozpont.hu

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

A projekt feladat értékeléséhez a projektnek megfelelő kivetítő, számítógép, mérőeszközök. A szerszám összeállításához szükséges kézi szerszámok. A szerszámpróbaához alkalmas prés gép.

8.7. A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.8. A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%

8.9. A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok:
Vizsgán minden vizsgázónak álljanak rendelkezésére a feladatmegoldáshoz szükséges eszközök.

9. A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

Csák János

kultúráért és innovációért felelős miniszter nevében és megbízásából