
**SZAKMAI VIZSGA FELTÉTELEI ÉS TARTALMA
KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK
SZAKMAI VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA
AUTÓGYÁRTÓ SZAKMA**

1. A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Specializált gép- és járműgyártás
- 1.2 A szakma megnevezése: Autógyártó
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0716 19 02
- 1.4 A szakma szakmairányai: -
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: -
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 140 óra

8. A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

- 8.1 Szakma megnevezése: Autógyártó
- 8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.
- 8.2.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.3 Központi interaktív vizsga

- 8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Autógyártó szakmai ismeret
- 8.3.2 A vizsgatevékenység leírása:

Feleletválasztós teszt a következő témákból: Autógyártás szalag vagy sziget rendszerű felépítése (emelő, daruk mozgó szalagok, tárolók, paletták stb.) alapszintű működése (munkautasítás alapján tevékenység, taktidő, stb.) szerszámok (pneumatikus, EC csavarozó, kézi szerszámok, ék stb) - Gépjármű szerkezetek, elektronikus alkatrészek felépítése, alapvető feladatai. (motor, váltó, futómű, vezérlőegységek, villamos berendezések) Minőségellenőrzési folyamatok. Alap logisztikai feladatok, alkatrész rendelés, cikkszámok ismerete, tárolás.

Mindegyik feladattípus esetében az interaktív vizsgarendszer által előre megadott válaszlehetőségek közül kell kiválasztani a megfelelő választ(oka)t.

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 80 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

- 25 feleletválasztós kérdés (kérdésenként több válasz is helyes) 15%
- Alkatrészek azonosítása képek alapján 15%
- Gyártáshoz szükséges szerszámok azonosítása 15%
- Gyártáshoz szükséges munkavédelmi eszközök nevének kiválasztása, meghatározott tevékenységhez munkavédelmi eszköz hozzárendelése 15%
- Alkatrészek minőségi ellenőrzése. Előre definiált magyarázathoz előre megadott válaszlehetőségekből szükséges kiválasztani a helyes alkatrészminőséget. 10%
- Jármű fődarabokhoz kapcsolódó, előre megadott kezelési leírás hiányzó részeinek kiegészítése előre megadott válaszlehetőségekből választva (motor, ABS, tolatóradar stb. közül) 30%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.4 Projektfeladat

8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Autógyártó projektfeladat

8.4.2 A vizsgatevékenység leírása

- Portfólió leadása – terjedelme minimum 5, maximum 10 oldal (karakterszám megadásával), elkészítésének módja és formája: elektronikus. A vizsgabizottság értékeli a leadott portfóliót - Jármű fődarab össze és/vagy beszerelése munkautasítás alapján. (Pl.: műszerfal felépítése, motor összeszerelés, belső zár felépítése, ajtók felépítése, beszerelése stb.) Minőség ellenőrzési feladat végrehajtása megadott szempontok szerint. Dokumentumkezelés és tárolás. Egy alkatrész beszerzésének, rendelésének cikkszám szerint elvégzése. Munkavédelmi eszközök használata.

Hiányos vagy sérült munkavédelmi eszközök felismerése és pótlása.

- Kifejtős kérdések a következő témakörökből:

Autógyártás szalag vagy sziget rendszerű felépítése (emelők, daruk mozgó szalagok, tárolók, paletták stb.) alapszintű működése (munkautasítás alapján tevékenység, taktidő, stb.) szerszámjai (pneumatikus, EC csavarozó, kézi szerszámok, ék stb) - Gépjármű szerkezetek, elektronikus alkatrészek felépítése, alapvető feladatai. (motor, váltó, futómű, vezérlőegységek, villamos berendezések) Minőségellenőrzési folyamatok. Alap logisztikai feladatok, alkatrész rendelés, cikkszámok ismerete, tárolás.

- Gyártás folyamat leírása készítése (vázlat készítés fődarabok szerelési sorrendjének meghatározására, szükséges eszközök meghatározása stb. Több vázlat is megfelelő.)

8.4.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 380 perc

8.4.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

8.4.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

-
- | | |
|--|-----|
| - Portfólióban be kell mutatni a tanulási folyamatot, fejlődési utat, a gyakorlati területen végzett tevékenységek leírását, eszközeit, kapcsolódó dokumentumokat és a használt munka-, tűz-, környezetvédelmi eszközöket. | 10% |
| - Alkatrészek azonosítása több alkatrész közül megfelelő kiválasztása (azonos alkatrész más cikkszám esetén a megfelelő kiválasztása) | 10% |
| - Munkautasítások, használata értelmezése, leírás sorrendjének betartásával | 10% |
| - Megfelelő munkavédelmi eszközök kiválasztása, azok szakszerű használata.
Nem megfelelő védőeszköz használata esetén pontlevonás | 5% |
| - Szerelési sorrend alapján munkafeladat elkészítése, közben ellenőrzés - beépítés előtt az alkatrészeket minőségi szempontból. | 20% |
| - Alkatrész rendelése, dokumentáció kitöltése | 15% |
| - Minőség ellenőrzés, adott esetben funkció ellenőrzés | 10% |
| - Kifejtős kérdések | 10% |
| - Gyártási folyamat leírása | 10% |

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Anyagmozgató gépek, eszközök,
- Gépjárművek fődarabjai, részegységei,
- Gépjárművek, állványra szerelt motorok
- Számítógépek (programcsomagok, szimulációs szoftverek)
- Alkatrésztárolók és adagoló rendszerek
- Általános szerelő szerszámok
- Speciális szerelő szerszámok, célszerszámok
- Forrasztószerszámok, -eszközök
- Pneumatikus szerszámok
- Általános és speciális elektronikai mérőeszközök
- Akkumulátortöltő és akkumulátorvizsgáló berendezés
- Futómű ellenőrző berendezés,
- Kerékszerelő és kiegyensúlyozó
- Fényszóró ellenőrző berendezés
- Fék- és lengéscsillapító ellenőrző berendezés
- Gépjárműalkatrész-adatbázisok
- Csavarbehajtók
- Munkabiztonsági és tűzvédelmi felszerelések, egyéni védőeszközök
- Gépjárművek (különböző belsőégésű motorokkal szerelt, illetve alternatív hajtású járművek)
- Elektronikus tanulásmenedzsment-rendszerek
- Gépjárműdiagnosztikai műszerek
- Kipufogógáz-ellenőrző berendezések (gázelemző füstölésmérő)
- Akkumulátortöltő és akkumulátorvizsgáló berendezés

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

- Futóműellenőrző berendezés
- Számítógépes mérőeszközök
- Logisztikai tevékenységhez szükséges eszközök (számítógép, táblagép, QR kód olvasó, plusz alkatrészek)

A szakmai projektvizsga helyszínéül a gyakorlati képzőhely javasolt a helyi specialitások (eszközök, berendezések, munkakörnyezet, munkafolyamatok) rendelkezésre állása miatt.

8.7 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei:

8.8 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80%

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok

9. A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek:

A vizsgázó a javítási tevékenységekkel kapcsolatos emelőberendezéseket használja külön egyéb szakképesítés nélkül.

Csák János
kultúráért és innovációért felelős miniszter nevében és megbízásából