



4600 Kisvárdai, Mártírok útja 8.

45/556-391

kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com

www.kisvardaivizsgakozpont.hu

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

SZAKMAI VIZSGA FELTÉTELEI ÉS TARTALMA KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNYEK SZAKMAI VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA

BŐRTERMÉKKÉSZÍTŐ SZAKMA

1 A szakma alapadatai

- 1.1 Az ágazat megnevezése: Kreatív
- 1.2 A szakma megnevezése: Bőrtermékkészítő
- 1.3 A szakma azonosító száma: 4 0723 16 01
- 1.4 A szakma szakmairányai: Bördíszműves, Cipőkészítő, Ortopédiai cipész
- 1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4
- 1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Kreatív ipari ágazati alapoktatás
- 1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Bőrtárgy készítő, Cipőipari szabász, Bőripari szabász
- 1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

3 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

- 3.1 Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: a tanuló, illetve a képzésben részt vevő személy ágazati alapvizsgára az ágazati alapoktatásban való részvétele alapján bocsátható.

7.2 **Írásbeli vizsga**

- 7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Művészettörténeti alapismeretek és munkahelyi egészség és biztonság
- 7.2.2 A vizsgatevékenység leírása:
Szakmai teszt: 20 feleletválasztós tesztkérdés a két témakörben együttesen
 - a. művészettörténeti alapismeretek témakörben
 - b. munkahelyi egészség és biztonság témakörben
- 7.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

7.2.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 20%

7.2.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: a javítás a feladatsorhoz rendelt javítási útmutató alapján javítókulcs segítségével történik.

a) Művészettörténeti alapismeretek:

- nagy stíluskorszakok időbeli elhelyezése
- művészettörténeti korszakok társadalmi, kultúrtörténeti háttérének ismerete
- korszakok, irányzatok stílusjegyeinek ismerete
- egy-egy korszak jelentős alkotóinak, műalkotásainak megnevezése
- a képző- és iparművészet kifejezőeszközeinek ismerete
- szakszerű fogalomhasználat, szakkifejezések alkalmazása

b) Munkahelyi egészség és biztonság:

- egészségbiztonsági szabályok ismerete, megértése
- munkahelyi szabályokkal kapcsolatos alapfogalmak ismerete
- környezetvédelmi és hulladékhasznosítási alapfogalmak ismerete

7.2.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.2.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

7.3 Gyakorlati vizsga

7.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: műszaki dokumentáció alapján modell/ minta/ vázlat/ makett segítségével egyszerű alap szakma-specifikus (bőr, textil, ruha és / vagy porcelán) produktumot készít a vizsgázó. A műszaki leírásnak megfelelően ellenőrzést végez.

7.3.2 A vizsgatevékenység leírása: a vizsgázó a kreatív ipar területéről választott egy darab egyszerű terméket vagy részterméket készít el a vizsga során. A produktumot a rendelkezésre bocsátott modell /minta / vázlat/ makett segítségével, a műszaki dokumentációnak megfelelően, a megadott specifikációk alapján kell elkészíteni a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével. A gyakorlati vizsga része az elvégzett munka szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

7.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

7.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 80%

7.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A gyakorlati vizsgát az alábbi szempontok alapján, az elkészült produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés

- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás

7.3.5.1 Az értékelés százalékos formában történik.

7.3.5.2 A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte érte.

A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8 A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai

8.1 Szakmairány megnevezése: **Bördíszműves**

8.2 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.2.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.3 **Központi interaktív vizsga**

8.3.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Bördíszműves) szakmai ismeret

8.3.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, szabászati ismereteiről (alkatrészek fajtái, elhelyezése, minőségi követelményei, szabástervek készítése, anyagnorma számítás) számol be:

- a. vizsgarész: számot ad a szabászati tevékenység teljes folyamatáról
- b. vizsgarész: számot ad a bördíszműiparban felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztó típusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.3.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.3.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.3.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

- szabászati tevékenység részfolyamatai
- a szabott alkatrészekkel szemben támasztott követelmények ismerete
- szabászat során alkalmazott eszközök, gépek, berendezések ismerete és felhasználásuk a szabászati műveletek során
- bődíszműiparban alkalmazott anyag és áruismeret jellemzői, az anyagok tulajdonságai
- alapanyagok jellemzőinek ismerete
- alapanyagok felhasználási területeinek ismeretei
- szakmai terminológia ismerete
- anyagnorma meghatározásának ismerete és alkalmazása
- anyagnorma számítás

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.4 Projektfeladat

8.4.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Börtermékkészítő (Bördíszműves) projektfeladat

8.4.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek, Bördíszműipari termékek gyártása és technológiája

- A vizsgázó bördíszműipari terméket, modellt tervez és technológiai folyamatot határoz meg -
- a vizsgázó egy bördíszműipari modellt tervez a vizsgaszervező által meghatározott témakörben
 - a vizsgázó egy bördíszműipari termék gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott témakörök alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bördíszműipari termékek készítésének, gyártásának folyamatát, a vizsgázó tanulmányai alatt készített termékeket (minimum 3 db bőrfeldolgozó-ipari termék).

A portfólió az alábbiakat tartalmazza:

- dokumentum a bődíszmüipari termékek gyártási folyamatáról,
- jegyzőkönyveket (mérésekről, bődíszmüipari termékek gyártásáról, üzemlátogatásokról, gépek, berendezések működéséről)
- anyagvizsgálati dokumentumokat (a különböző bődíszmüiparban felhasznált anyagok vizsgálatáról),
- modell rajzokat (a képzés során készített termékek modellrajzaiból),
- bődíszmüipari szerkesztéseket (a bődíszmüiparban gyártott termékek szerkesztéseiből),
- műszaki leírásokat (a bődíszmüipari termékek műszaki leírásaiból),
- technológiai-, gyártási utasításokat, gyártási folyamatokat, anyagnorma számításokat, műveleti sorrendeket (a bődíszmüipari termékek technológiai és gyártási utasításait, gyártási folyamatok leírásait, műveleti sorrendek meghatározását)
- beszámolókat (tanulmányok során végzett munkáról, önreflexió megadásával),
- fotókat (a tanuló a munkáját fotókkal dokumentálja).

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

3. vizsgarész: Egy bődíszmüipari termék elkészítése

A vizsgázó mintatermék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján a vizsgaszervező által előre kiválasztott bődíszmüipari terméket készít el a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

8.4.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: összesen 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc)

1. nap 120 perc

Feladatok: egy bődíszmüipari termék tervezése és egy bődíszmüipari termék gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap összesen: 490 perc 10+480 perc

Feladatok: az előzőleg elkészített portfólió bemutatása, majd ezt követően egy bórdíszműipari termék elkészítése

8.4.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.4.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján.

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

Értékelési arányok:

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bórdíszműipari termékek gyártása és technológiája: 20%
2. Portfólió: 10%
3. Egy bórdíszműipari termék elkészítése: 70%

1. Gyártmánytervezési alapismeretek, Bórdíszműipari termékek gyártása és technológiája

A vizsgarész aránya: 20%

Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a bórdíszműipari termékek gyártásának műveletei
- a bórdíszműipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentációkészítésben való jártasság

2. Portfólió

A vizsgarész aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a bórdíszműipari termékek gyártásáról

- a tanulmányok során megismert bődíszműipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használ
- érthető, lényegre törő az előadása
- hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezel
- jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10%

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40%-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3.Egy bődíszműipari termék elkészítése

A vizsgarész aránya: 70%

Az elkészített bődíszműipari termék specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab (termék) esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakma kifejezések használata, bődíszműipari termék bemutatása, kommunikáció

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.5 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.6 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
 - Tervezőasztal
 - Vágólapp
 - Sablonok
 - Kézi szabáscsész
 - Kéziszerszámok
 - Munkaasztal ● Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
 - Varrógécsész
 - Varrógécsészgép
 - Speciális varrócsészgécsész
 - Sima tűzőcsészgép
 - Karos varrócsészgécsész
 - Oszlopos varrócsészgécsész
 - Munkacsészgép
 - Szabáscsészgécsész
 - Matricázó szerszámok
 - Behajtógécsész
 - Szélfestőcsészgécsész
 - Kellécsészfelerősítő gécsész
 - Apparátok
 - Vasalógécsész
 - Ragasztófelhordó gécsész
 - Elszívó berendezécsész
 - Szélcsonkcsészgép
 - Hasító csészgép
 - Lyukasztó, ringliző csészgép
 - Csiszoló, kalapáló csészgécsész
 - Számítógécsésztervező és gyártásirányító csészgécsész
 - Informatikai csészgép

8.7 A vizsgatevékenysécsészgép alóli felmentécsészgép speciális csészgép esetei, módja, és feltételei:

8.8 A szakmai vizsga eredményécsészgép az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

8.9 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.10 Szakmairány megnevezése: **Cipőkészítő**

8.11 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

Valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.11.1 szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

8.12 Központi interaktív vizsga

8.12.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Cipőkészítő) szakmai ismeret

8.12.2 A vizsgatevékenység leírása: A vizsgázó anyag és áruismereti tudásáról, a cipőkészítés gyártástechnológiájának ismeretéről és használatáról tesz vizsgát.

- a. vizsgarész: számot ad a lábbeligyártás teljes folyamatáról
- b. vizsgarész: számot ad a lábbeli gyártás során felhasznált anyagok ismeretéről és felhasználásáról

A vizsgafeladat az alábbi, minimum 30 kérdésből álló, feleletválasztásos feladattípusokat tartalmazza:

- Szöveg-kiegészítés: a megadott vagy ismert tartalmakkal való mondat kiegészítése
- Igaz-hamis állítások megjelölése: meg kell jelölni, hogy az adott állítás igaz, vagy hamis
- Fogalom-meghatározás: egy-egy alapfogalom pontos definíciójának kiválasztása

8.12.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.12.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.12.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.13 Projektfeladat

8.13.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Cipőkészítő) projektfeladat

8.13.2 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek

A vizsgázó az alábbi feladatokat hajtja végre

- modell tervezés: vizsgázó egy pár lábbeli modelljét tervezi meg a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellgyűjteményből
- a vizsgázó egy pár lábbeli gyártási technológiáját, műveleti sorrendjét, műszaki dokumentációját készíti el.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

A szakmai tanulmányi időszak során folyamatosan, de félévente legalább egy alkalommal az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió.

A portfólió bemutatja a lábbeli tervezésének, a lábbeli gyártásának teljes technológiai folyamatát, a tanuló által készített (minimum 3 darab) termékeket.

A portfóliónak tartalmaznia kell a cipőkészítő szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet kell, hogy adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5 Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal.

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész elkészítése és egy pár cipőfelsőrész és a rendelkezésre bocsátott, kész alsőrész összeszerelése a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsgázó egy pár lábbelit készít a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. A választott modellt elkészíti egyedi gyártástechnológiával és a hozzá tartozó műszaki dokumentációval. A műszaki dokumentáció tartalmazza a lábbeli szabásmintáit, modellrajzát, digitalizált vagy számítógéppel szerkesztett és modellezett alkatrészeit, az anyag-, segédanyag és kellékválasztást, a részletes technológiát és utasításait.

8.13.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 610 perc 2 vizsganap alatt (120 perc + 490 perc) 1. nap 120 perc:

Feladatok: egy cipőipari termék tervezése és egy lábbeli gyártástechnológiájának elkészítése

2. nap 490 perc (10 perc + 480 perc) Feladatok:

- a. az előzőleg elkészített portfólió bemutatása (10 perc)
- b. egy pár lábbeli elkészítése (480 perc)

8.13.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.13.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok:

1. vizsgarész: Gyártmánytervezési alapismeretek:

Vizsgarész aránya: 20% Értékelési szempontjai:

- a gyártmánytervezési feladatok elvégzésében való jártasság
- kivitelezés, esztétikai megjelenés
- arány és méret pontosság
- a cipőipari termék gyártásának műveletei
- a cipőipari termékek technológiai sorrendjének ismerete
- műszaki dokumentáció készítésben való jártasság.

2. vizsgarész: Portfólió: Vizsgarész

aránya: 10%

A portfólió értékelési szempontjai:

Releváns képet adjon:

- a cipőipari termékek gyártásáról
- a tanulmányok során megismert cipőipari termékekről
- a felhasznált anyagokról, azok tulajdonságairól
- a képzés során végzett munkájáról
- a vizsgázó szakmai felkészültségéről
- a szakkifejezések szakszerű használatáról
- a kivitelezésről és az esztétikai megjelenítésről

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása 30% (időkeret maximum 10 perc)

- szakmai kifejezéseket használatának módja, gyakorisága
- érthető, lényegre törő az előadásmód használata
- mennyire hitelesen mutatja be a saját munkáját
- előre nem látható helyzetek kezelésének módja
- mennyire jártas a szakmai kommunikációban

A szakmai beszélgetés százalékos aránya a Projektfeladaton belül: 10%

A szakmai beszélgetés akkor eredményes, ha legalább 40%-osra értékelhető.

A gyakorlati vizsga tárgyához kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során: 10 perc

3. vizsgarész: Egy pár lábbeli elkészítése Vizsgarész
aránya: 70%

Az elkészített lábbelit a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció

A gyakorlati vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.14 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

8.15 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
 - Tervezőasztal
 - Vágólap
 - Fenőkö
 - Sablonok
 - Kézi szabáscsész
 - Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
 - Kéziszerszámok alsórész készítéshez
 - Munkaasztal
 - Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
 - Köszörűgép
 - Alapöltésű varrógépek
 - Varrógéptűk
 - Speciális varrógépek
 - Sima tűzőgép
 - Karos varrógépek
 - Oszlopos varrógépek
 - Varrodai célgépek
 - Varrodai munkacsész
 - Ragasztó felhordó gépek
 - Speciális célgépek szélbehajtó, közbélelő
 - Kiütőgépek
 - Textilszabáscsészgépek
 - Matricázó szerszámok
 - Behajtógépek
 - Szélfestőgépek
 - Kellékfelerősítő gépek
 - Apparátok
 - Vasalógépek

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

- Ragasztófelhordó gépek
- Elszívó berendezések
- Talpaktiváló berendezés
- Szélvékonyító gép
- Hasító gép
- Lyukasztó, ringliző gép
- Foglalo-gépek
- Csiszoló, kalapáló gépek
- Talpprés gép
- Talp és sarokmaró gép
- Talpaktiváló berendezés
- Sarokfelerősítőgép ● Kaptasorozat
- Díszítő kéziszerszámok
- Tágítógép
- Számítógépes tervező és gyártásirányító gépek
- Informatikai eszközök

8.16 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.17 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.18 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöket, gépeket és berendezéseket.

8.19 Szakmairány megnevezése: **Ortopédiai cipész**

8.20 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele:

8.20.1 valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

8.20.2 szakmához kötődő további sajátos követelmények: a szakmai vizsga megkezdésének feltétele a vizsgatevékenységben meghatározottak szerint; vizsgaremek készítése és dokumentációjának leadása a vizsgaszervező intézmény által megadott határidőre.

8.21 Központi interaktív vizsga

8.21.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Ortopédiai cipész) szakmai ismeret

8.21.2 A vizsgatevékenység leírása: szakmai teszt – legalább 30 feleletválasztós tesz kérdés legalább három választási lehetőséggel az alábbi témakörökben:

- ortopéd cipők típusai, indikációi

- a láb anatómiája, méretvételi eljárások, módszerek
- egyedi ortézisek- protézisek, lábágyak, betétek beépítésének technológiai folyamatai.

8.21.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

8.21.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 10%

8.21.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: Az értékelés a központi interaktív vizsga összeállított javítási-értékelési útmutatója alapján történik az alábbiak figyelembevételével:

- ortopédiai lábbelik speciális fajtaságának ismerete
- ortopédiai lábbelik fajtaságainak indikációs megkülönböztetése
- az ortopédiai lábbelikkal szemben támasztott egészségügyi elvárások, előírások ismerete
- méretvételi módszerek ismerete
- ortopédiai lábbelik tervezésének, szerkesztésének speciális feltételeinek ismerete
- ortopédiai lábbelik készítésének, alaptéchnológiáinak jellemzői.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.22 Projektfeladat

8.22.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Bőrtermékkészítő (Ortopédiai cipész) projektfeladat

8.22.2 A vizsgatevékenység leírása:

A. vizsgarész: Vizsgaremek bemutatása:

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely előírásainak figyelembevételével, önálló tervezést, szerkesztést és kivitelezést igénylő ortopéd lábbeli vizsgaremeket készít és dokumentál a képzés utolsó félévében, amelyek alapján mérhetők a vizsgázó szakmai kompetenciái, ismereteinek és képességeinek komplexitása.

A vizsgaremeket a vizsgázó egyedi méretvételi módszerrel, önállóan vett és rögzített lábméretük alapján, a műszaki dokumentációban meghatározott indikációk, egészségügyi előírások betartásával kell elkészítenie a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök, gépek, berendezések segítségével.

A vizsga része az ortopéd lábbeli bemutatása, a műszaki dokumentáció digitális hordozón vagy nyomtatott formában történő leadása, valamint szóbeli bemutatása maximum 15 percben.

B. vizsgarész: Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka:

A vizsgázó a szakképző intézmény és a duális képzőhely által egyeztetett és meghatározott ortopédiai cipőt készít el a vizsga során. A vizsgázó a vizsgaszervező által rendelkezésére bocsátott mérőeszközzel vagy hagyományos kézi eljárással méretet vesz a beteg lábáról, méretlapon rögzíti a láb méreteit, állapotát, a deformáltság jellemző pontjait az indikációnak megfelelően. A gyakorlati vizsga során a mért adatok és az indikáció alapján kialakítja az egyedi kaptát, és a méretvételi előírásoknak megfelelően ellenőrzi az elkészített egyedi kaptafát. A vizsgázónak a vizsgatevékenység további részeként az alapidokumentációban meghatározott ortopéd cipőkészítési feladatot a megadott specifikációk alapján kell elkészítenie a vizsgaszervező által a helyszínen biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével.

A vizsga része az elvégzett munkák szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

C. vizsgarész: Helyszínen készítendő szerkesztési, tervezési vizsgamunka: A vizsgázó a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott kaptafa kópia felhasználásával ortopéd lábbeli felső és alsórészének és tartozékainak tervezését végzi, figyelembe véve a deformáltság jellemző pontjait az indikációnak megfelelően.

8.22.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 385 perc

- A. Vizsgaremek bemutatása 15 perc,
- B. Helyszínen készítendő gyakorlati vizsgamunka 360 perc
- bemutatása 10 perc

8.22.4 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 90%

8.22.5 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorát (a Vizsgaremeket és a gyakorlati vizsgán elkészült Vizsgamunkát) a specifikációnak megfelelően az alábbi szempontok figyelembevételével kell értékelni:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése 10%
- a készített vizsgadarab méret és arány-jellemzői 15%
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés 10%
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása 5%
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje 10%
- kivitelezés / megvalósítás szakszerűsége, minősége 15%
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata 5%
- a kommunikáció minősége a betegekkel, méretlapkészítése 15%
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség 10%

A Vizsgaremek csak akkor értékelhető, ha határidőre leadásra került.

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

Az értékelés a Projektfeladat vizsgatevékenység teljes feladatsorán százalékos formában történik.

A Vizsgaremek bemutatása értékelésének%-os aránya: 40%

A helyszíni Vizsgamunka értékelésének%-s aránya: 20%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

8.23 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: A vizsgaszervezőnek gondoskodnia kell a gyakorlati vizsgatevékenység lebonyolításához a vizsga időpontjában és helyszínén a vizsgafeladatnak megfelelő lábdeformitással rendelkező, kellő számú, méretvételre alkalmas személy(ek)ről.

8.24 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- ortopédiai méretvételhez kialakított elkülönített méretvételi hely
- méretvételi nyomtatványok
- méretvételi eszközök: raszteres plantográf vagy podoszkóp vagy láb szkennerek • számítógép és tartozékai
- rajzeszközök
- tervezőasztal – munkaasztal, munkaszék
- mérőszalag, hitelesített mérőeszközök
- késköszörű
- kombinált csiszológép
- talpfelnyomó prés
- elszívó berendezések (egyedi, központi)
- kaptafa(sorozatok) ortopédiai kiegészítőkkel
- márványlap
- fertőtlenítő szerek, eszközök
- védőeszközök.

8.25 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

8.26 A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:
Ágazati alapvizsga: 15%, Szakmai vizsga: 85%

8.27 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: egyéni rajzeszközök, egyéni kéziszerszámok, egyéni számológép.

9 A vizsgatevékenységek megszervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra vonatkozó sajátos feltételek: -

10 Részszakma

10.1 Részszakma alapadatai

10.1.1 A részszakma megnevezése: Bőrtárgy készítő

10.1.2 A részszakma órakerete: 400-600 óra

10.1.3 A részszakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.4 A részszakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.1.5 A részszakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.2 A részszakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.2.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részszakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.2.2 Projektfeladat:

10.2.3 A vizsgatevékenység megnevezése: **Portfólió bemutatás és egyszerű bőrtárgy készítése.**

10.2.4 A vizsgatevékenység leírása:

1. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Portfólió tartalma: A portfólió bemutatja az egyszerűbb bőrtárgyak gyártását, azok alkatrészeit, annak készítését megelőző anyag kiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió kötelezően minimum 1 db bőrtárgy gyártásának teljes technológiai folyamatát mutatja be. Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A vizsgarész végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 10 perc

2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta modell, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján bőrtárgy készítése, a helyben biztosított – a termékkészítés során alkalmazott, különböző típusú alkatrészek - anyagok, eszközök és gépek segítségével

10.2.4.1 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 130 perc

Portfólió bemutatása 10 perc

Egyszerű bőrtárgy készítése 120 perc

10.2.4.2 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

1. vizsgarész: Portfólió

A Portfólió vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 20%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30%

2. vizsgarész: Egyszerű bőrtárgy készítése műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

A vizsgarész aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 80%

Értékelési szempontok:

- a készített bőrtárgy esztétikai megjelenése
- a készített bőrtárgy méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

10.3 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek:-

10.4 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal

● Vágólap

- Sablonok
- Kézi szabáscsész
- Kéziszerszámok
- Munkaasztal
- Szabáscsészgép, gépi szabáscsészcsész
- Varrógécsész
- Varrógécsész
- Speciális varrógécsész ● Sima tűzőgép
- Karos varrógécsész
- Oszlopos varrógécsész
- Munkaszék
- Szabáscsészgécsész
- Matricázó szerszámok
- Behajtógécsész
- Szélfestőgécsész
- Kellécfelerősítő gécsész
- Apparátok
- Vasalógécsész
- Ragasztófelhordó gécsész
- Elszívó berendezécsész
- Szélvékonyító gécsész
- Hasító gécsész
- Lyukasztó, ringliző gécsész
- Csiszoló, kalapáló gécsész
- Informatikai eszközök

10.5 A vizsgatevékenysécsész alóli felmentécsész speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.6 A vizsgán használható segédeszközöcsészre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: a vizsgaszervezőnek biztosítania kell a vizsga lebonyolításához szükséges, a műszaki dokumentációnak megfelelő, a vizsga lebonyolítását lehetővé tevő dokumentumokat, mintákat, anyagokat, eszközöcsészet, gécsészeket és berendezésecsészet.

10.7 Részszakma alapadatai:

10.7.1 **A részszakma megnevezése: Cipőipari szabáscsész**

10.7.2 A részszakma órakerete: 400-600 óra

10.7.3 A részszakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.7.4 A részsakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

10.7.5 A részsakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

10.17 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

10.18.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részsakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

10.18.2 Projektfeladat:

10.18.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

10.18.2.2 A vizsgatevékenység leírása

1. vizsgarész: Lábbeli alkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta lábbeli, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár cipőfelsőrész alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által előzetesen rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően.

2. vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum.

Tanulmányok során, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a lábbeli alkatrészek, készítését megelőző anyag kiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió tartalmazza a cipőipari szabász részsakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formája:

- terjedelme minimum 5 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 oldalas diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

- 10.18.2.3 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc
- 10.18.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%
- 10.18.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a Projektfeladaton belül:

1. Portfólió: 10%
2. Egy pár lábbeli alkatrészeinek szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte

10.19 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

10.20 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek:

- Rajzeszközök
- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáskés
- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez ● Munkaasztal ● Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

10.21 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

10.22 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok –

11 Részsakma

11.1 Részsakma alapadatai:

11.1.1 A részsakma megnevezése: **Bőripari szabász**

11.1.2 A részsakma órakerete: 400-600 óra

11.1.3 A részsakma besorolása az Európai Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.4 A részsakma besorolása a Magyar Képesítési Keretrendszer szerint: 3

11.1.5 A részsakma besorolása a Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 3

11.6 Részsakma szakmai kimeneti követelményei

11.7 A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsga

11.7.1 Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: a részszakma megszerzésére irányuló képzés teljesítése

11.7.2 Projektfeladat

11.7.2.1 A vizsgatevékenység megnevezése: Szabászati alapismeretek és portfólió bemutatása

1. Vizsgarész: Bőripari termékalkatrészek szabása műszaki dokumentáció és technológiai leírás alapján

Minta termék, modellrajz, műszaki leírás és technológiai leírás alapján egy pár bőripari termék alkatrészeinek kézi és / vagy gépi kiszabása a vizsgaszervező által biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével, a vizsgaszervező által rendelkezésre bocsátott, jóváhagyott modellnek megfelelően. Időtartam: 90 perc

2. Vizsgarész: Portfólió: a tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból összeállított a mentoráló gyakorlati oktató vagy szaktanár által hitelesített dokumentum

Tanulmányok során, az adott tantárgy témakörei alapján készített, írásos dokumentációk alapján összeállított portfólió. A portfólió bemutatja a bőripari alkatrészek, termékek készítését megelőző anyagkiválasztást és szabási-előkészítési műveleteket, műszaki leírásokat, technológiai-, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat.

A portfólió tartalmazza a bőripari szabász szakma elsajátításához szükséges témakörök feldolgozása során készült dokumentumokat, jegyzőkönyveket, anyagvizsgálati dokumentumokat, modell rajzokat, lábbeli szerkesztéseket, műszaki leírásokat, technológiai, gyártási utasításokat, műveleti sorrendeket, anyagnorma számításokat, beszámolókat, fotókat, eset leírásokat, gyártási folyamatokat. A portfólió átfogó képet adjon a vizsgázó szakmai felkészültségéről, a képzés során végzett munkájáról.

Formai előírások:

- terjedelme minimum 15 oldal
- betűméret 12 pont
- betű típusa New Times Roman
- sortávolság 1,5
- alsó, felső margó 2,5
- jobb bal margó 2,5

Leadási határideje: a vizsga megkezdését megkezdése előtt 15 nappal

A portfólióhoz kapcsolódó szakmai beszélgetés időtartama a vizsgatevékenység végrehajtása során 10 perc. A vizsgázó egy minimum 15 diából álló prezentáció során ismerteti a portfólió főbb részeit, elemeit.

11.7.2.2 A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 100 perc

11.7.3 A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 100%

11.7.4 A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgafeladatot a vizsgabizottság értékeli a vizsgabizottság és a vizsgaszervező által összeállított értékelési szempontrendszer alapján

Értékelési arányok a projektfeladaton belül:

1. Vizsgarész: Portfólió: 10%
2. Vizsgarész: Bőripari termék szabása: 90%

A portfólió akkor fogadható el, ha tartalma alapján legalább 40%-osra értékelhető.

A portfólió szakmai tartalma, kivitelezésének módja: 70%

A portfólió bemutatása szóban 30% (időkeret maximum 10 perc)

Az elkészített, kiszabott alkatrészeket a produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembe vételével:

- a kiszabott alkatrészek esztétikai megjelenése
- a kiszabott alkatrészek méret és arány-jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés, a technológiai sorrend és paramétereinek betartása
- páros alkatrészek szimmetriája
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség, időgazdálkodás
- szakmai kifejezések használata, munkadarab bemutatása, kommunikáció A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszereszhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

11.8 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges személyi feltételek: -

11.9 A szakmai vizsga vizsgatevékenységeinek lebonyolításához szükséges tárgyi feltételek: ●

Rajzeszközök

- Tervezőasztal
- Vágólap
- Fenőkő
- Sablonok
- Kézi szabáscsész



4600 Kisvárdai, Mártírok útja 8.

45/556-391

kisvardai.vizsgakozpont@gmail.com

www.kisvardaivizsgakozpont.hu

A NAH által NAH-12-0044/2022 számon akkreditált vizsgaközpont (személytanúsító szervezet).

- Kéziszerszámok felsőrész készítéshez
- Kéziszerszámok alsórész készítéshez • Munkaasztal
- Szabásgép, gépi szabáskések
- Kiütőgépek
- Textilszabásgépek
- Az előkészítő folyamatok gépei

11.10 A vizsgatevékenységek alóli felmentések speciális esetei, módja, és feltételei: -

11.11 A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok –

Csák János

kultúráért és innovációért felelős miniszter nevében és megbízásából